

SANICOM 1 Pompe de drainage

RACCORDS



LAVE-VAISSELLE



LAVABO



DOUCHE



BAIGNOIRE



ÉVIER



LAVEUSE

APPLICATIONS



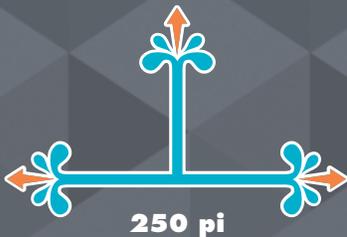
COMMERCIAL



Qualité Commerciale

DISTANCE DE POMPAGE

25 pi



250 pi



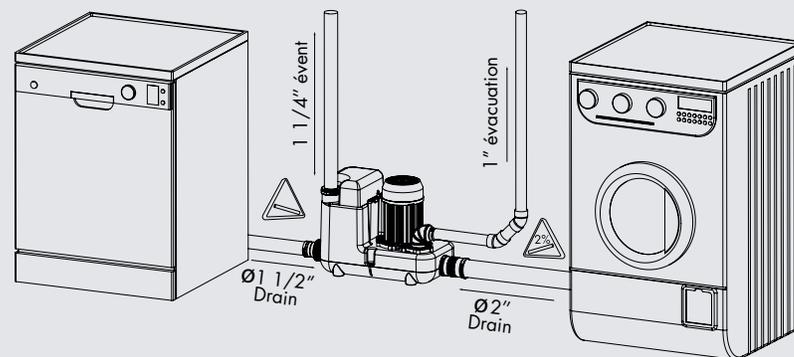
Qualité Commerciale

Exemple d'installation. L'installation réelle doit respecter les codes de plomberie locaux.

Sanicom 1 est une pompe de drainage utilisée pour évacuer les eaux usées de divers appareils sanitaires dans les **applications commerciales**. Ce système permet d'évacuer les eaux usées **jusqu'à 25 pi verticalement et 250 pi horizontalement**. Il est conçu pour résister aux applications commerciales les plus exigeantes et pour **traiter l'eau chaude et la graisse sans problème, et ce, jusqu'à 194 °F**.

- **Les eaux usées sont évacuées par un tuyau rigide de 1"**. Le système comprend un coude d'évacuation en caoutchouc qui se raccorde au tuyau d'évacuation, ainsi qu'un **clapet antiretour**. Ce coude peut être tourné sur 360°, selon l'installation d'évacuation.
- Cette unité a été conçue avec un **raccord d'évent de 1 1/4"** sur le dessus. Tous les codes de plomberie exigent le raccordement à un système de ventilation. Si les codes exigent l'utilisation d'un tuyau de ventilation de grande dimension, un adaptateur peut être utilisé. Veuillez noter que le système de ventilation doit être un évent bidirectionnel. L'utilisation d'un évent mécanique, d'une vanne d'admission d'air ou d'un dispositif analogue n'est pas autorisée.
- La pompe évacue les **eaux usées de cuisines commerciales, lave-vaisselles, machines à laver, etc.** Les eaux usées sont envoyées dans le système par l'entremise de **deux entrées de 2"**, de chaque côté du boîtier. Lorsque les entrées latérales sont utilisées pour évacuer les eaux usées dans la pompe, un clapet antiretour externe (non compris) doit être installé.

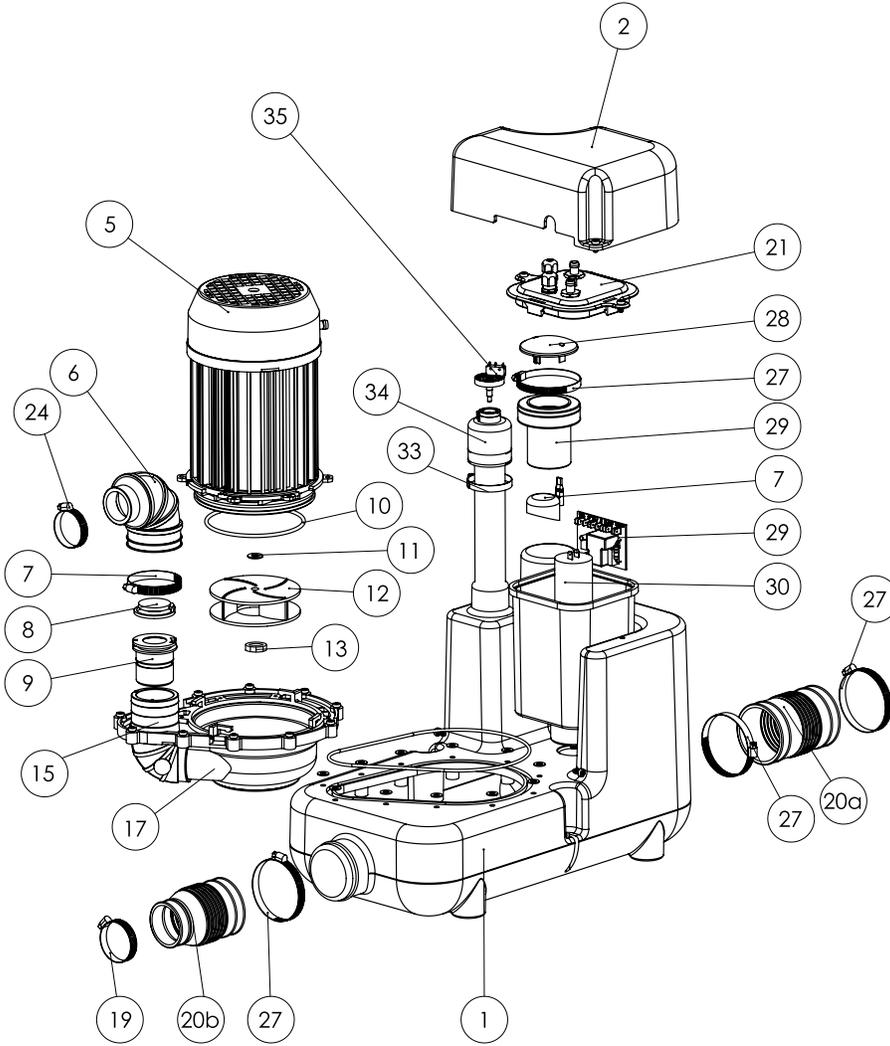
LA SOLUTION FACILE POUR LES APPLICATIONS COMMERCIALES EXIGEANT L'ÉVACUATION D'EAUX USÉES



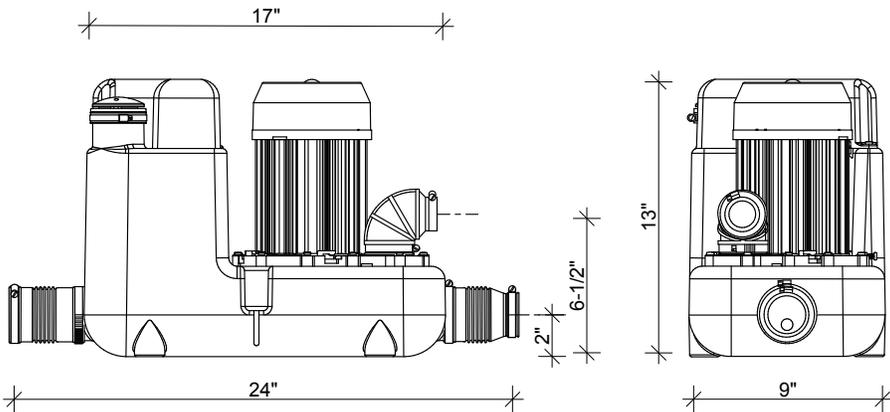
Puissante pompe de drainage de 1 HP conçue pour les applications commerciales où l'eau chaude peut s'avérer problématique, car elle peut traiter les températures jusqu'à 194 °F.

Système capable de gérer plusieurs appareils simultanément. Puissant moteur offrant une fiabilité et un rendement inégalés.

**COMPOSEZ SANS FRAIS LE
800-363-5874 (CA)/800-571-8191 (É.-U.)
POUR COMMANDER LES PIÈCES MENTIONNÉES**



PLANS DIMENSIONNELS



DONNÉES TECHNIQUES

Type de pompe :

Pompe de drainage

Alimentation électrique :

120 V – 60 Hz/10 A (max)

Moteur :

Moteur à bain d'huile de 1 HP, protection thermique

Puissance du condensateur :

45 microfarads

Température de fonctionnement :

194°F max.

Longueur du câble d'alimentation :

50 po

Niveau sonore :

≤ 68 dBA (Lp) (mesuré à 3 pi)

Diamètre du tuyau d'évacuation :

1"

Débit d'évacuation sur 25 pi :

17 GPM

Débit d'évacuation sur 3 pi :

33 GPM

Hauteur à débit nul :

53 pi

Temps de fonctionnement normal :

4-6 secondes (brèves pulsations)

Capacité :

2,75 gallons/10,4 litres

Entrées :

2" (côtés), 1-1/4" évent (dessus)

Méthode d'activation :

Pressostat/circuit imprimé

Hauteur de base

pour douche/baignoire :

10" min

Poids :

22 lb/10 kg

Certifications :

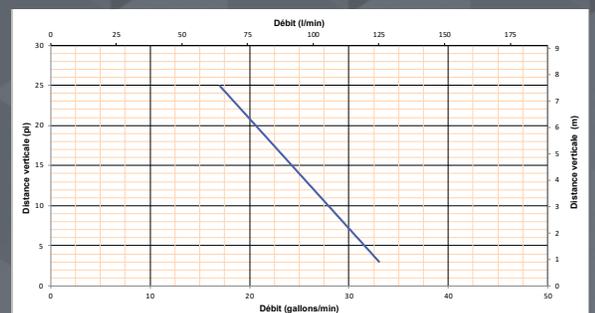
CSA (IPC, NSPC), IAPMO (UPC)

Accessoires recommandés :

Détartrant

Raccords :

Lavabo commercial, lave-vaisselle, machine à laver, etc



Évacuez les eaux grises dans toutes les applications commerciales.